

Das Spulenabrollersystem SAR wurde als zugfreier Kabelspender konzipiert um das Abwickelgut ohne Gegenzug den Verarbeitungsmaschinen zuzuführen. Ein Materialschädigendes Recken des Isolationsmantels ist durch dieses System ausgeschlossen.

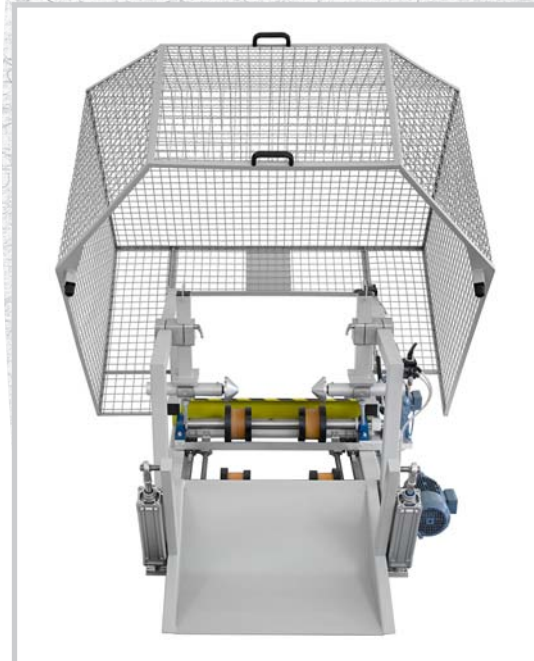
Die Materialspule wird mittels einer pneumatisch betätigten Hubschale angehoben und vom Bediener auf die beiden, dicht nebeneinander stehenden Antriebsachsen gerollt. Eine der Achsen kann motorisch verfahren werden, sodass sich die Spule langsam in den Abroller absenkt. Die seitlich montierten Stützkonen werden in die Spulenbohrung eingeschoben und erlauben somit auch die Verarbeitung von leicht defekten Holz- oder Kunststoffspulen.

Durch die Möglichkeit die Abwickelgeschwindigkeit wahlweise mittels der berührungslos arbeitenden Durchhangsteuerung DHS1000D oder einem Kabelspeicher der Typenreihe KSP/LSP zu regeln, kann das Gesamtsystem individuell an den jeweiligen Arbeitsprozess angepasst werden.

The coil unwinder system SAR was developed as a cable supplier which delivers material from big coils without pulling force. So the isolation hose of the material cannot be damaged.

The material coil is lifted up by a pneumatic lift table and positioned by the operator onto the drive shafts. One of the drive shafts can be moved motorized to lift down the coil slowly into the unwinder system. The tapered brackets are pushed into the center holes of the coil to fix it. So also damaged wood and plastic coils can be used.

Optionally the speed of unwinding can be controlled by the sag control DHS1000D or from a cable accumulator system KSP/LSP. So it is possible to adjust unwinder speed to the production flow individually.



	SAR 800	SAR 1000	SAR 1250
Länge <i>length</i>	1800 mm	2000 mm	2300 mm
Breite <i>width</i>	1760 mm	1920 mm	1980 mm
Höhe <i>height</i>	1320 mm	1440 mm	1510 mm
Spulengewicht <i>spool weight</i>	300 Kg oder 600 Kg 300 Kg or 600 Kg		
Spulengröße <i>spool size</i>	400 bis 800 mm 400 up to 800 mm	500 bis 1000 mm 500 up to 1000 mm	600 bis 1250 mm 600 up to 1250 mm
Elektroanschluß <i>power supply</i>	3 x 400 V / 50-60 Hz / 16 A		
Antrieb <i>drive</i>	frequenz geregelter Drehstromantrieb frequency controlled three-phases-motor		
Druckluftantrieb <i>air supply</i>	10 bar 145 PSI		
Vorschubgeschwindigkeit <i>feed speed</i>	bis 2 m/sek up to 2 m/sec		

Made in Germany - Technische Änderungen vorbehalten - Subject to technical changes without notice

Optionen / options

motorische Achsverstellung
pneumatische Hebevorrichtung bis 300Kg oder 600Kg
Tänzersteuerung
Durchhangsteuerung DHS1000D

*power operated adjustment of drive axis
pneumatic lifter for coils with 300Kg or 600Kg
Dancer control
Sag control DHS1000D*

Beispiel für Produktionslinie / Example for production line



Spulenabroller
coil unwinder
SAR800-1400



Linearspeicher
linear accumulator tower
LSP5000



Schneidemaschine
cutting machine
SM15 2PE



Ableger
delivery tray
AL1500