

PORTATA MAX/MAX CAPACITY	1000 Kg				
CORSA/TRAVEL	4040 mm				
FERMATE/STOPS	2				
DIAMETRO STELO/CYLINDER ROD DIAMETER	ø50				
AZIONAMENTO/MAIN POWER	IDRAULICO/HYDRAULIC				
ALIMENTAZIONE ELETTRICA/POWER SUPPLY	400V 3ph 50Hz				
POTENZA MOTORE/MOTOR POWER	2.5 KW				
PRESSIONE OPERATIVA MIN/MIN RUNNING PRESSURE	70 bar				
PRESSIONE OPERATIVA MAX/MAX RUNNING PRESSURE	180 bar				
CORRENTE NOMINALE/NOMINAL CURRENT	6.4 A				
CORRENTE DI SPUNTO/STARTING CURRENT	35.8 A				
VELOCITA' MEDIA/MEAN SPEED	0.15 m/s				
TIPO DI MANOVRA/COMMAND TYPE	INTERNO/ON PLATFORM	-			
	ESTERNO/AT EACH FLOOR	UOMO PRESENTE/DEAD MAN			
TIPO ELETROSERRATURA/ELECTRIC LOCK TYPE	SIEMENS 3SE5 312-0SE11 24V AZIONATORE: SIEMENS 3SE5000-0AV05				
TIPO SENSORE INDUTTIVO/MAGNETIC SENSOR TYPE	SCHMERSAL BNS 303-11z				
PIANO FLOOR	N° ACCESSI ENTRIES	N° PORTE DOORS	N° PULSANTIERE PUSH BUTTON	N° ELETTRICI SERRATURE ELECTRIC LOCK	N° SENSORI MAGNETICI MAGNETIC SENSOR
1	1	*	1	1	*
2	1	*	1	1	*

(*) = DA DEFINIRE NELL'ORDINE/TO BE DEFINED INTO ORDER

DA DEFINIRE POSIZIONAMENTO:
- CENTRALE IDRAULICA
- PULSANTIERE

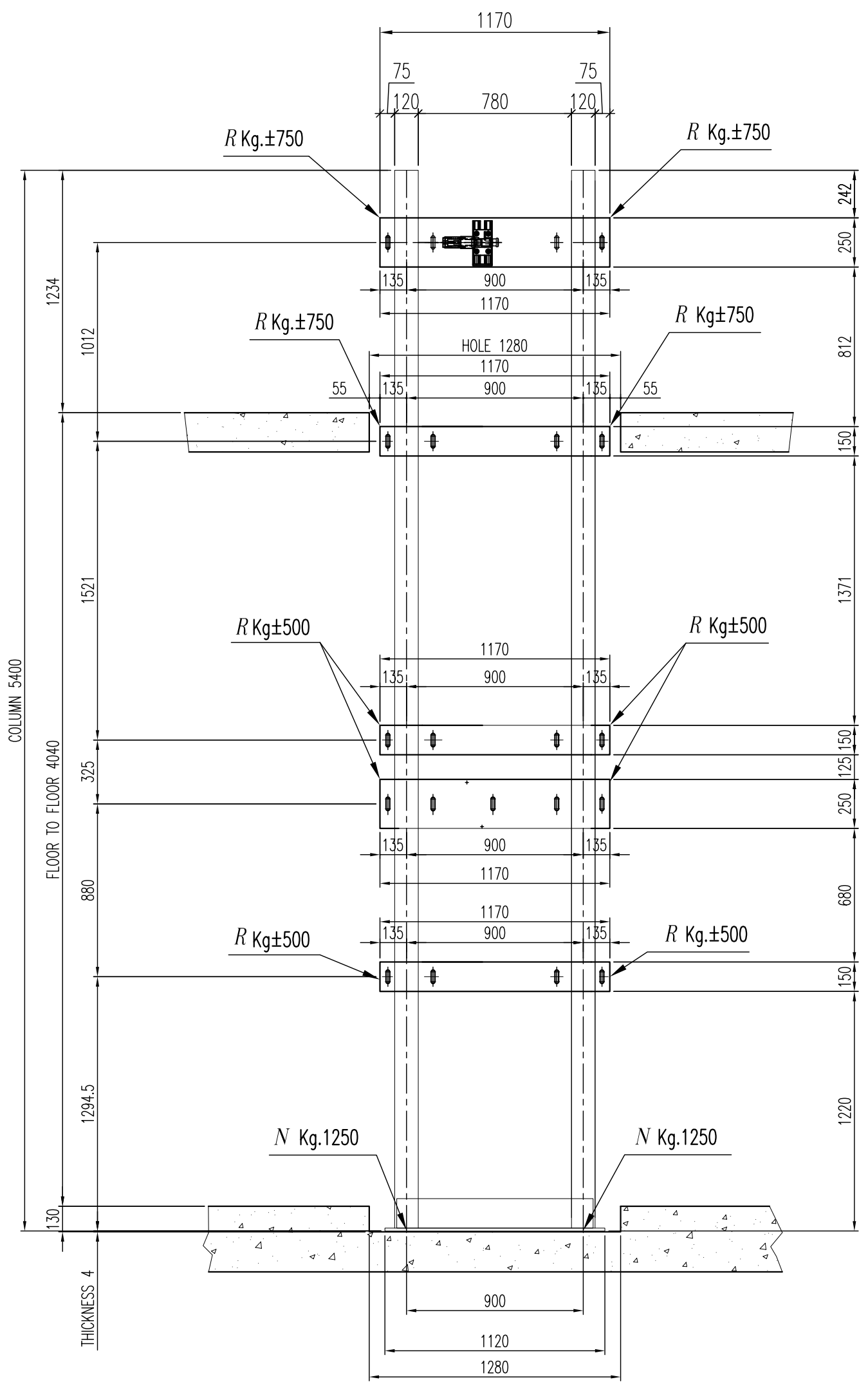
PLEASE DEFINE POSITIONING OF:
- HYDRAULIC POWER UNIT
- PUSH BUTTON

RECINZIONI, DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI DEVONO ESSERE DEFINITE DAL DIRETTORE LAVORI CONSIDERANDO IL LAYOUT FINALE E LA CONSEGUENTE ANALISI DEI RISCHI

FENCES AND SAFETY DEVICES AND PROTECTIONS HAVE TO BE DEFINED BY THE INSTALLATION MANAGER ACCORDING THE FINAL LAYOUT AND THE RELEVANT RISK ANALYS

Rev.	Data	Emesso	Controllato	Approvato da	Descrizione
-	-	-	-	-	-
Modello Type					
Cliente/Rivenditore Customer/Dealer				Manual Handling Solutions - ULTRA ELECTRONICS - 1100063/8	
Materiale prima Raw material				Protezione superficiale Coating treatment	
Descrizione Description				LAYOUT GENERALE - GENERAL LAYOUT	
Manual Handling Solutions				Scala Scale 1:35	
58, Paige Close, Watlington, Kings Lynn				Data Date 27/05/2011	
Norfolk PE33 0TQ Tel 01553811977				Emesso Issued by	
sales@manualhandlingsolutions.co.uk				Controllato Checked	
Peso totale Total weight				Approvato da Approved by	
Kg.				F.S. F.M. A.C.	
Materiale Material				N° Foglio Sheet N°	
Quantità Quantity				1	
Di fogli Of sheets				2	
FILE: X:\J\COSTRUTTIVI\MOVE\COMMESSE\1738\173801A					
COD.					
REV.					





NOTA: * I CARICHI NON SONO APPLICATI CONTEMPORANEAMENTE
 NOTE: * LOADS ARE NOT APPLIED AT THE SAME TIME

"R" APPLICATO ORTOGONALEMTE ALLA PIASTRA

"R" TO BE APPLIED ORTHOGONALLY TO THE PLATE

Rev.	Data	Emesso	Controllato	Approvato da	Descrizione
		Issued by	Checked	Approved by	Description
Modello Type					
Cliente/Rivenditore Customer/Dealer					Commissa UT Work order UT
Manual Handling Solutions - ULTRA ELECTRONICS - 1100063/8					[1738]
Materia prima Raw material					Protezione superficiale Coating treatment
Descrizione Description					Trattamento termico Heat treatment
Manual Handling Solutions					Scala Scale
58, Paige Close, Watlington, Kings Lynn					1:25
Norfolk PE33 0TQ Tel 01553811977					Data Date
sales@manualhandlingsolutions.co.uk					17/05/2011
Peso totale Total weight			Emesso Issued by	Controllato Checked	Approvato da Approved by
Kg.			F.S.	F.M.	A.C.
Manual Handling SOLUTIONS			N° Foglio Sheet N°	Di fogli Of sheets	
			2	2	
FILE: X:\J\COSTRUTTIVI\MOVE\COMMESSE\1738\173801A					REV.
COD.					

SALDATURE / WELDING

Preparazione dei lembi secondo UNI 11001
 Edge preparation for welding to UNI 11001

Dove non altrimenti indicato a=0,7 dello spessore minimo da collegare (saldatura continua)
 Where not indicated minimum thickness to connect is a=0,7 (seam welding)