



TSEK

BEKA-MAK[®]

2008/2009



BMSY 230 DG



BMSY 440 DGH



BMSO 300



BMSO 320 CH



BMSO 320 GLH



BMSO 550



BMSY 1100



BANDSAWS • BANDSÄGEMASCHINEN

www.bandsawing.eu

BMSY 270 DG
**SEMI AUTOMATIC MITRE
HORIZONTAL BANDSAWING
MACHINE**
**HALBAUTOMAT HORIZONTAL
GEHRUNGSBANDSÄGE**

BMSY 230 DGH

- Semi Automatic Mitre Horizontal Bandsawing Machine
- Halbautomat Horizontal Gehrungsbandsäge


BMS 230 DG

- Manual Mitre Cutting Horizontal Bandsawing Machine
- Manuelle Horizontal Gehrungsbandsäge


TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN
TYP - TYPE

		BMS 230 DG	BMSY 230 DG BMSY 230 DGH	BMS 270 DG	BMSY 270 DG BMSY 270 DGH	
Cutting	90°	○ Round - Rund	mm 230	230	270	270
Capacity at Schnittbereich		□ Flat - Flach	mm 320 x 130	320 x 130	350 x 220	350 x 220
		□ Square - Vierkant	mm 230 x 230	230 x 230	260 x 260	260 x 260
Cutting	45°	○ Round - Rund	mm 220	220	240	240
Capacity at Schnittbereich		□ Flat - Flach	mm 230 x 140	230 x 140	240 x 160	240 x 160
		□ Square - Vierkant	mm 190 x 190	190 x 190	220 x 220	220 x 220
Cutting	45°	○ Round - Rund	mm 180	180	210	210
Capacity at Schnittbereich		□ Flat - Flach	mm 220 x 60	220 x 60	180 x 180	180 x 180
		□ Square - Vierkant	mm 150 x 150	150 x 150	180 x 180	180 x 180
Cutting	60°	○ Round - Rund	mm 120	120	160	160
Capacity at Schnittbereich		□ Flat - Flach	mm 120 x 105	120 x 105	150 x 150	150 x 150
		□ Square - Vierkant	mm 105 x 105	105 x 105	150 x 150	150 x 150
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	0,75 / 1,5	0,75 / 1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW	-	0,37	-	0,37
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit		m/min	35 - 70	35 - 70	34 - 68	34 - 68
Band Dimensions - Sägebandabmessung		mm	2720 x 27 x 0,9	2720 x 27 x 0,9	3160 x 27 x 0,9	3160 x 27 x 0,9
Working Height - Arbeitshöhe		mm	-	-	900	900
Weight - Gewicht		Kg	390	460	450	500
Dimensions Masse	Length - Länge	mm	1350	1350	1730	1730
	Width - Breite	mm	900	900	770	770
	Height - Höhe	mm	1300	1300	1550	1550



TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE

		BMS 280	BMSY 280	BMSO 280
Cutting Capacity at Schnittbereich	90° ○ Round - Rund	mm 280	280	280
	□ Flat - Flach	mm 350 x 200	350 x 200	280 x 250
	□ Square - Vierkant	mm 280	280	270
Cutting Capacity at Schnittbereich	45° ○ Round - Rund	mm 240	240	—
	□ Flat - Flach	mm 240 x 180	240 x 180	—
	□ Square - Vierkant	mm 210	210	—
Main Drive Motor - Hauptmotor	KW	1,5	1,5	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe	KW	—	0,37	0,37
Feed Motor - Materialvorschubmotor	KW	—	—	0,25
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe	KW	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit	m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions - Sägebandabmessung	mm	3400 x 27 x 0,8	3400 x 27 x 0,9	3400 x 27 x 0,9
Working Height - Arbeitshöhe	mm	650	650	650
Weight - Gewicht	Kg	570	600	690
Dimensions / Masse	Length - Länge	mm 1800	1800	1800
	Width - Breite	mm 850	850	850
	Height - Höhe	mm 1200	1200	1200

3

BEKA-MAK



BMS 280

- Manual Horizontal Bandsawing Machine
- Manuelle Horizontale Bandsägemaschine



BMSY 280

- Semi Automatic Horizontal Bandsawing Machine
- Halbautomat Horizontale Bandsägemaschine



BMSO 280

FULLY AUTOMATIC PRODUCTION HORIZONTAL BANDSAWING MACHINE

BANDSÄGEAUTOMATEN MIT ROLLENVORSCHUB

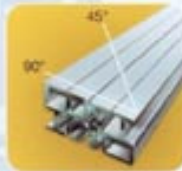


BMSY 320 L

- Semi Automatic Horizontal Bandsawing Machine
- Halbautomatische Horizontal Bandsägemaschine

OPTIONAL

- Hydraulic Vice and Turn Table ZUBEHÖRE
- Hydraulischer Spannung Gehrungsschnellstellung



BMS 320 L

- Manual Horizontal Bandsawing Machine
- Manuelle Horizontal Bandsägemaschine



BMSY 320 L

- Semi Automatic Horizontal Bandsawing Machine
- Halbautomat Horizontal Bandsägemaschine

BMSO 320 L

FULLY AUTOMATIC PRODUCTION HORIZONTAL BANDSAWING MACHINE

HORIZONTAL BANDSÄGEAUTOMATEN MIT ROLLENVORSCHUB





BMSY 320

- Semi Automatic Horizontal Bandsawing Machine
- Halbautomat Horizontal Bandsägemaschine

BMS 320

- Manual Horizontal Bandsawing Machine
- Manuelle Horizontal Bandsägemaschine



BMSO 320

**FULLY AUTOMATIC PRODUCTION
HORIZONTAL BANDSAWING
MACHINE**

**HORIZONTAL
BANDSÄGEAUTOMATEN
MIT ROLLENVORSCHUB**

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE

			BMS 320	BMSY 320	BMSO 320	BMS 320 L	BMSY 320 L	BMSO 320 L
Cutting	90°	○ Round - Rund	mm 320	320	320	320	320	320
Capacity at Schnittbereich		□ Flat - Flach	mm 400 x 220	400 x 220	320 x 300	610 x 310	610 x 310	500 x 320
		□ Square - Vierkant	mm 320	320	300	320	320	320
Cutting	45°	○ Round - Rund	mm 280	280	—	320	320	—
Capacity at Schnittbereich		□ Flat - Flach	mm 280 x 200	280 x 200	—	460 x 180	460 x 180	—
		□ Square - Vierkant	mm 260	260	—	320	320	—
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW 1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW —	0,37	0,37	—	0,37	0,37
Feed Motor - Materialvorschubmotor			kW —	—	0,25	—	—	0,25
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW 0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit			m/min 20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions - Sägebandsabmessung			mm 3660 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	3660 x 270 x 0,9	4160 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9
Working Height - Arbeitshöhe			mm 650	650	650	650	650	650
Weight - Gewicht			Kg 600	640	730	700	730	800
Dimensions	Lenght - Länge		mm 1850	1850	1850	2100	2100	2100
Masse	Width - Breite		mm 850	850	850	850	850	850
	Height - Höhe		mm 1250	1250	1250	1250	1250	1250



BMS 280 G

- Manual Mitre Cutting Horizontal Bandsawing Machine
- Manuelle Horizontal Gehrungsbandsäge

BMSY 280 G

- Semi Automatic Mitre Horizontal Bandsawing Machine
- Halbautomat Horizontal Gehrungsbandsäge



BMS 320 G

- Manual Mitre Cutting Horizontal Bandsawing Machine
- Manuelle Horizontal Gehrungsbandsäge



BMSY 320 G

SEMI AUTOMATIC MITRE CUTTING BANDSAWING MACHINE

HALBAUTOMAT HORIZONTAL GEHRUNSBANDSÄGE





BMS 320 GL

- Manual Mitre Horizontal Bandsawing Machine
- Manuelle Horizontale Gehrungsbandsäge



BMSY 320 GL

- Semi Automatic Mitre Horizontal Bandsawing Machine
- Halbautomat Horizontale Gehrungsbandsäge

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE			BMS 280 G	BMSY 280 G	BMS 320 G	BMSY 320 G	BMS 320 GL	BMSY 320 GL
Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	○ Round - Rund	mm 280	280	320	320	320	320
		□ Flat - Flach	mm 350 x 260	350 x 260	350 x 320	350 x 320	610 x 320	610 x 320
		□ Square - Vierkant	mm 280	280	320	320	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	75°	○ Round - Rund	mm 280	280	320	320	320	320
		□ Flat - Flach	mm 320 x 260	320 x 260	350 x 200	350 x 200	580 x 320	580 x 320
		□ Square - Vierkant	mm 280	280	300	300	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	60°	○ Round - Rund	mm 280	280	300	300	320	320
		□ Flat - Flach	mm 280 x 260	280 x 260	300 x 200	300 x 200	510 x 320	510 x 320
		□ Square - Vierkant	mm 260	260	250	250	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	45°	○ Round - Rund	mm 220	220	260	260	320	320
		□ Flat - Flach	mm 220 x 220	220 x 220	250 x 180	250 x 180	355 x 320	355 x 320
		□ Square - Vierkant	mm 220	220	180	180	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	30°	○ Round - Rund	mm 160	160	160	160	260	260
		□ Flat - Flach	mm 150 x 150	150 x 150	150 x 150	150 x 150	280 x 200	280 x 200
		□ Square - Vierkant	mm 150	150	150	150	225	225
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW 1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW -	0,37	-	0,37	-	0,37
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW 0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit			m/min 20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions - Sägebandabmessung			mm 3400 x 27 x 0,9	3400 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9
Working Height - Arbeitshöhe			mm 740	740	740	740	740	740
Weight - Gewicht			Kg 800	880	960	960	1000	1080
Dimensions Masse	Length - Länge		mm 1800	1800	1850	1850	2100	2100
	Width - Breite		mm 1000	1000	1200	1200	1200	1200
	Height - Höhe		mm 1260	1260	1340	1340	1340	1340

BMSO 320 GLH
FULLY AUTOMATIC MITRE
BANDSAWING MACHINE
WITH PLC

GEHRUNGSBANDSÄGE PLC
VOLLAUTOMAT



TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE

BMSO 320 GLH

BMSO 320 GH


Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	○ Round - Rund	mm	320	320
		□ Flat - Flach	mm	610 x 320	350 x 320
		□ Square - Vierkant	mm	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	75°	○ Round - Rund	mm	320	320
		□ Flat - Flach	mm	580 x 320	350 x 200
		□ Square - Vierkant	mm	320	300
Cutting Capacity at Schnittbereich	60°	○ Round - Rund	mm	320	300
		□ Flat - Flach	mm	510 x 320	300 x 200
		□ Square - Vierkant	mm	320	250
Cutting Capacity at Schnittbereich	45°	○ Round - Rund	mm	320	260
		□ Flat - Flach	mm	355 x 320	250 x 180
		□ Square - Vierkant	mm	320	180
Cutting Capacity at Schnittbereich	30°	○ Round - Rund	mm	260	160
		□ Flat - Flach	mm	280 x 200	150 x 150
		□ Square - Vierkant	mm	225	150
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	1,5	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	1,1	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit			m/min	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	4160 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9
Working Height-Arbeitshöhe			mm	740	740
Weight - Gewicht			Kg	2100	1700
Dimensions	Lenght - Länge		mm	2370	2100
Masse	Width - Breite		mm	2400	2200
	Height - Höhe		mm	1340	1340



BMSO 320 GH


- Fully Automatic Mitre Bandsawing Machine with PVC
- Gehrungsbandsäge PLC Vollautomat



BMSO 320 LH 
**FULLY AUTOMATIC MITRE
 BANDSAWING MACHINE
 WITH PLC**


**GEHRUNGSBANDSÄGE PLC
 VOLLAUTOMAT**






BMSO 320 H 
**FULLY AUTOMATIC MITRE
 BANDSAWING MACHINE
 WITH PLC**


**GEHRUNGSBANDSÄGE PLC
 VOLLAUTOMAT**

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE

BMSO 320 H BMSO 320 LH

		BMSO 320 H	BMSO 320 LH
Cutting	90°	mm	320
Capacity at Schnittbereich	 Round - Rund	mm	320
	 Flat - Flach	mm	350 x 320
	 Square - Vierkant	mm	320
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW	0,12
Cutting Speeds - Variabler Drehgeschwindigkeit		m/min	20-100
Band Dimensions - Sägebandabmessung		mm	3660 x 27 x 0,9
Working Height - Arbeitshöhe		mm	650
Weight - Gewicht		Kg	1300
Dimensions	Length - Länge	mm	1850
Masse	Width - Breite	mm	1850
	Height - Höhe	mm	1250



OPTIONAL

- Hydraulic Top Clamping
ZUBEHÖRE
- Hydraulische ober Klemmung

BMSO 320 CH PLC
FULLY AUTOMATIC MITRE
BANDSAWING MACHINE
WITH PLC

GEHRUNGSBANDSÄGE PLC
VOLLAUTOMAT



OPTIONAL: ZUBEHÖR:



STANDARD

- Inverter
- Hydro.Mecanic Blade Tension
- Swarf Brush
- Coolant P mp
- Automatic height adjust
- Gearbox and motor

STANDARD

- Inverter
- mecanic Blatthydrospannung
- Span Bürste
- Kühlmittelpumpe
- Höhe justieren
- Gearbox and Motor



OPTIONAL

- Hydraulic Blade Tightening
- Sensitive Pressure
- Hydraulic Top Clamping

ZUBEHÖRE

- Das Hydraulische Klinge-Festziehen
- Empfindlicher Druck
- Hydraulische ober Klemmung



Chip conveyor Spañeförderer




TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN
TYP - TYPE

			BMSO 320 CH PLC	BMSO 350 CH PLC
Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	○ Round - Rund	mm 320	350
		□ Flat - Flach	mm 350 x 320	480 x 350
		□ Square - Vierkant	mm 320	350
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW 1,5	3
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW 1,1	1,5
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW 0,12	0,12
Cutting Speeds - Variabler Drehgeschwindigkeit			m/min 20 - 100	20-100
Band Dimensions - Sägebandabmessung			mm 4130 x 27 x 0,9	500 x 34 x 1,1
Working Height - Arbeitshöhe			mm 740	685
Weight - Gewicht			Kg 1530	2200
		Length - Länge	mm 2000	2340
		Width - Breite	mm 2150	2740
		Height - Höhe	mm 1650	1750

BMSO 350 CH PLC

**FULLY AUTOMATIC MITRE
BANDSAWING MACHINE
WITH PLC**

**GEHRUNGSBANDSÄGE PLC
VOLLAUTOMAT**

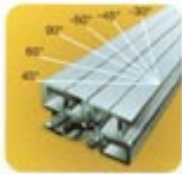

OPTIONAL: ZUBEHÖR:
Chip conveyor Spaeneförderer



mercu

BMSY 440 DGH
SEMI AUTOMATIC HORIZONTAL
MITRE CUTTING BANDSAW

HALBAUTOMATISCHE
GEHRUNGSBANDSÄGE



TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE			BMSY 440 DGH	BMSY 650 DG NC
Cutting Capacity at Schnittbereich	○ Round - Rund	mm	440	650
	□ Flat - Flach	mm	610 x 400	1000 x 650
	□ Square - Vierkant	mm	440	600
Cutting Capacity at Schnittbereich -30°	○ Round - Rund	mm	320	650
	□ Flat - Flach	mm	320 x 180	840 x 600
	□ Square - Vierkant	mm	300	600
Cutting Capacity at Schnittbereich -45°	○ Round - Rund	mm	440	650
	□ Flat - Flach	mm	460 x 440	650 x 600
	□ Square - Vierkant	mm	440	600
Cutting Capacity at Schnittbereich -60°	○ Round - Rund	mm	330	425
	□ Flat - Flach	mm	330 x 440	425 x 600
	□ Square - Vierkant	mm	310	425
Cutting Capacity at Schnittbereich +45°	○ Round - Rund	mm	440	650
	□ Flat - Flach	mm	460 x 270	650 x 600
	□ Square - Vierkant	mm	440	600
Cutting Capacity at Schnittbereich +60°	○ Round - Rund	mm	330	-
	□ Flat - Flach	mm	330 x 440	-
	□ Square - Vierkant	mm	330	-
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW	3	7,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW	0,37	4
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit		m/min	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions-Sägebandabmessung		mm	5200 x 34 x 1,1	8400 x 54 x 1,3
Working Height-Arbeitshöhe		mm	870	880
Weight - Gewicht		Kg	1500	6000
Dimensions	Lenght - Länge	mm	2800	4660
Masse	Width - Breite	mm	1210	1730
	Height - Höhe	mm	1870	2630



OPTIONS

- (A) Hydraulic Vertical Clamping
- (B) Micro Spray Device

ZÜBEHÖRE

- (A) Hydraulische Vertikale Bündelspanneinrichtung
- (B) Microschmiereinrichtung



NC-Surface grinder 500-1600



Standard Accessories

- AC Frequency Drive
- Hydraulic Vice
- Hydraulic Blade tension
- NC Rotary Base -60°/+45°
- 5° Inclined Blade
- Chip Conveyor
- Motorized Swarf Brush
- Cutting Feed and Pressure Regulation
- Quick Approach of the Blade to the Material
- Synchronisation movable Arm / Vice

OPTIONS

- Hydraulic Vertical Clamping
- Micro Spray Device

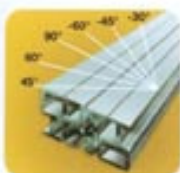


Standardzubehör

- Frequenzumrichter
- Hydraulikspannstock
- Hydraulische Bandspannung
- NC Drehkranz -60°/+45°
- 5 Grad Sägerahmenneigung
- Späneförderer
- Sägebandreinigungsbürste mit Elektromotor
- Schnittdruck und Vorschubregulierung
- Eilvorlauf des Sägebügels
- Spannjustierung mit Hydraulischer Klemmung

ZÜBEHÖRE

- Hydraulische Vertikale Bündelspanneinrichtung
- Microschmiereinrichtung



BMSY 650 DG NC

SEMI AUTOMATIC HORIZONTAL MITRE CUTTING BANDSAW

HALBAUTOMATISCHE GEHRUNGSBANDSÄGE



STANDARD

- Inverter
- Hydro.Mecanic Blade Tension
- 1,2 Mt Roller Table
- Swarf Brush
- Coolant Pump
- automatic height adjust
- Gearbox and motor

OPTIONAL

- Special Vice
- Hydraulic Vice
- Hydraulic Blade Tightening
- Hydraulic Top Clamping
- Turn Table
- Chip Conveyor
- Micro Coolant Spray Device
- 3 Meter Motorized Roller

STANDARD

- Inverter
- mecanic Blatthydrospannung
- 1,2 Mt metarial Rolle Tabelle
- Span Bürste
- Kühlmittelpumpe
- Höhe justieren
- Gearbox and Motor

ZÜBEHÖRE

- Special Vice
- Hydraulischer spannung
- Das Hydraulische Klinge-Festziehen
- Das Hydarulic-Spitzenfestklemmen
- Umdrehungstisch
- Spaeneförderer
- Microschmiereinrichtung
- 3 Meter Motorized Roller



BMSO 350

- High-Performance, Fully Automatic Production Horizontal Bandsawing Machine
- Hochleistungs, Horizontal Bandsägeautomaten mit Rollenvorschub



BMSO 550

**HIGH-PERFORMANCE,
FULLY AUTOMATIC PRODUCTION
HORIZONTAL BANDSAWING
MACHINE**

**HOCHLEISTUNGS, HORIZONTAL
BANDSÄGEAUTOMATEN
MIT ROLLENVORSCHUB**





BMSO 320 C

- High-Performance, Fully Automatic Production Horizontal Bandsawing Machine
- Hochleistungs, Horizontal Bandsägeautomaten mit Rollenvorschub

BMSO 450

- High-Performance, Fully Automatic Production Horizontal Bandsawing Machine
- Hochleistungs, Horizontal Bandsägeautomaten mit Rollenvorschub



TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE			BMSO 320 C	BMSO 350	BMSO 450	BMSO 550	
Cutting	90°	○ Round - Rund	mm	320	350	450	550
Capacity at		□ Flat - Flach	mm	350 x 320	370 x 350	470 x 450	570 x 550
Schnittbereich		□ Square - Vierkant	mm	320	350	450	550
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	1,5	3	3	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	0,55	0,75	1,1	1,1
Feed Motor - Materialvorschubmotor			kW	0,25	0,25	0,25	0,55
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit			m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions - Sägebandabmessung			mm	4130 x 27 x 0,9	5000 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3
Working Height - Arbeitshöhe			mm	625	625	635	625
Weight - Gewicht			Kg	940	1350	1850	2060
Dimensions Masse	Lenght - Länge		mm	2100	2700	3100	3350
	Width - Breite		mm	900	1100	1200	1200
	Height - Höhe		mm	1500	1650	1880	2080

BMSY 350 G/2°
BMSY 450 G/2°
BMSY 550 G/2°
BMSY 800 G/2°

**HIGH-PERFORMANCE,
 SEMI AUTOMATIC HORIZONTAL
 BANDSAWING MACHINE
 (2 DEGREE)**

**HOCHLEISTUNGS, HALBAUTOMAT
 HORIZONTAL
 BANDSÄGEMASCHINE (2 GRAD)**


TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE		BMSY 350 G/2°	BMSY 450 G/2°	BMSY 550 G/2°	BMSY 800 G/2°	
Cutting	90° ○ Round - Rund	mm	350	450	550	800
Capacity at Schnittbereich	□ Flat - Flach	mm	490 x 350	600 x 450	720 x 550	820 x 800
	□ Square - Vierkant	mm	350	450	550	800
Cutting	45° ○ Round - Rund	mm	270	300	370	440
Capacity at Schnittbereich	□ Flat - Flach	mm	270 x 350	300 x 450	370 x 550	440 x 800
	□ Square - Vierkant	mm	270	300	370	440
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW	3	3	4	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW	0,75	1,1	1,1	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit		m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions - Sägebandabmessung		mm	5000 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3	8200 x 41 x 1,3
Working Height - Arbeitshöhe		mm	710	710	710	710
Weight - Gewicht		Kg	1715	2200	2400	2960
Dimensions Masse	Length - Länge	mm	2700	3050	3350	3850
	Width - Breite	mm	1700	1700	1700	1700
	Height - Höhe	mm	1650	1880	2080	2600




BMSY 320 C

- High-Performance, Fully Automatic Production Horizontal Bandsawing Machine
- Hochleistungs, Horizontal Bandsägeautomaten mit Rollenvorschub

BMSY 350

- High-Performance, Semi-Automatic Horizontal Bandsawing Machine
- Hochleistungs, Halbautomat Horizontal Bandsägemaschine Hydraulische


BMSY 450

- High-Performance, Semi-Automatic Horizontal Bandsawing Machine
- Hochleistungs, Halbautomat Horizontal Bandsägemaschine Hydraulische


BMSY 550
**HIGH-PERFORMANCE,
SEMI AUTOMATIC HORIZONTAL
BANDSAWING MACHINE**
**HOCHLEISTUNG,
HALBAUTOMAT HORIZONTAL
BANDSÄGEMASCHINE**
OPTIONALS

- Hydraulic Blade Tention and Hydraulic Vice, Turntable ZUBEHÖRE
- Hydraulische Band Spannung und Hydraulische Klemmung Umdrehungstisch

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

OPTIONALS

- Hydraulic Blade Tention and Hydraulic Vice, Turntable ZUBEHÖRE
- Hydraulische Band Spannung und Hydraulische Klemmung Umdrehungstisch

TYP - TYPE		BMSY 320 C	BMSY 350	BMSY 450	BMSY 550
Cutting	90° ○ Round - Rund	mm 320	350	450	550
Capacity at Schnittbereich	□ Flat - Flach	mm 450 x 320	520 x 350	650 x 450	750 x 550
	□ Square - Vierkant	mm 320	350	450	550
Cutting	45° ○ Round - Rund	mm 250	270	350	400
Capacity at Schnittbereich	□ Flat - Flach	mm 250 x 320	270 x 350	350 x 450	400 x 550
	□ Square - Vierkant	mm 250	270	350	400
Main Drive Motor - Hauptmotor	kW	1,5	3	3	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe	kW	0,55	0,75	1,1	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe	kW	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit	m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions - Sägebandabmessung	mm	4130 x 27 x 0,9	5000 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3
Working Height - Arbeitshöhe	mm	625	625	635	625
Weight - Gewicht	Kg	875	1270	1700	1950
Dimensions Masse	Length - Länge	mm 2100	2700	3050	3350
	Width - Breite	mm 900	1100	1200	1200
	Height - Höhe	mm 1500	1650	1880	2080

BMSY 800/6°
HIGH-PERFORMANCE,
SEMI AUTOMATIC HORIZONTAL
BANDSAWING MACHINE
(6 DEGREE)

HOCHLEISTUNGS, HALBAUTOMAT
HORIZONTAL
BANDSÄGEMASCHINE (6 GRAD)



BMSY 800
HIGH-PERFORMANCE,
FULLY AUTOMATIC PRODUCTION
HORIZONTAL BANDSAWING
MACHINE

HOCHLEISTUNGS, HORIZONTAL
BANDSÄGEMASCHINE
MIT ROLLENVORSCHUB

BMSY 1100
HIGH-PERFORMANCE,
FULLY AUTOMATIC PRODUCTION
HORIZONTAL BANDSAWING
MACHINE

HOCHLEISTUNGS, HORIZONTAL
BANDSÄGEMASCHINE
MIT ROLLENVORSCHUB



BMSY 1100

- High-Performance, Semi Automatic Horizontal Bandsawing Machine
- Second Vice Optional
- Hochleistungs, Halbautomat Horizontal Bandsägemaschine



STANDARD

- Invertor
- Hydraulic Vice
- Hydraulic Blade Tension
- Motorized Swarf Brush
- Coolant Pump
- Automatical height adjustment
- Chip Conveyor

OPTIONAL

- Second Vice
- Microling System
- 3 Meter Motorized Roller Table

STANDARD

- Frequenzumrichter
- Hydraulikspannstock
- Hydraulische Bandspannung
- Span Bürste
- Kühlmittelpumpe
- Höhe justieren
- Spaeneförderer
- Gearbox and Motor

ZUBEHÖRE

- Der Zweite Vize
- Microschmiereinrichtung
- 3 Meter Motorized Roller

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE		BMSY 800	BMSY 1100	BMSY 800/6 ⁰
Cutting	90° ○ Round - Rund	mm 800	1100	710
Capacity at	□ Flat - Flach	mm 850 x 800	1100 x 1300	850 x 710
Schnittbereich	□ Square - Vierkant	mm 800	1100	710
Cutting	45° ○ Round - Rund	mm 480	—	440
Capacity at	□ Flat - Flach	mm 480 x 800	—	440 x 800
Schnittbereich	□ Square - Vierkant	mm 480	—	440
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW 4	11	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW 1,1	3	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW 0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit		m/min 20 - 100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions - Sägebandabmessung		mm 8200 x 41 x 1,3	12000 x 67 x 1,6	8200 x 41 x 1,3
Working Height - Arbeitshöhe		mm 625	645	710
Weight - Gewicht		Kg 2670	6800	2960
Dimensions	Lenght - Länge	mm 3850	5300	3850
Masse	Width - Breite	mm 1200	1400	1700
	Height - Höhe	mm 2600	3400	2600

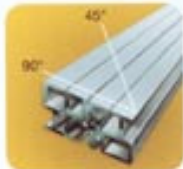
BMSY 550 G

**HIGH-PERFORMANCE,
FULLY AUTOMATIC PRODUCTION
HORIZONTAL BANDSAWING
MACHINE**

**HOCHLEISTUNGS, HORIZONTAL
BANDSÄGEAUTOMATEN
MIT ROLLENVORSCHUB**

OPTIONALS

- Hydraulic Blade Tention and Hydraulic Vice Inverter ZUBEHÖRE
- Hydraulische Band Spannung und Hydraulische Klemmung



BMSY 550 G

- High-Performance, Semi Automatic Horizontal Bandsawing Machine
- Hochleistungs, Halbautomat Horizontal Bandsägemaschine



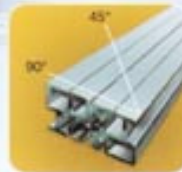


BMSY 350 G - BMSY 450 G

- Semi Automatic Mitre Horizontal Column Bandsawing Machine
- Zwei-Säulen Halbautomat Horizontal Gehrungsbandsäge

OPTIONAL

- Hydraulic Vice ZUBEHÖRE
- Hydraulische Klemmung



BMSY 800 G

- Semi Automatic Mitre Horizontal Column Bandsawing Machine
- Zwei-Säulen Halbautomat Horizontal Gehrungsbandsäge



OPTIONALS

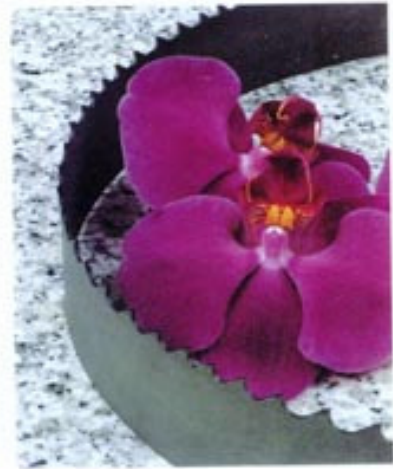
- Hydraulic Blade Tention and Hydraulic Vice ZUBEHÖRE
- Hydraulische Band Spannung und Hydraulische Klemmung

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE			BMSY 350 G	BMSY 450 G	BMSY 550 G	BMSY 800 G
Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	○ Round - Rund	mm 350	450	550	800
		□ Flat - Flach	mm 490 x 350	600 x 450	720 x 550	820 x 800
		□ Square - Vierkant	mm 350	450	550	800
Cutting Capacity at Schnittbereich	45°	○ Round - Rund	mm 270	300	370	440
		□ Flat - Flach	mm 270 x 350	300 x 450	370 x 550	440 x 800
		□ Square - Vierkant	mm 270	300	370	440
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW 3	3	4	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW 0,75	1,1	1,1	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW 0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit			m/min 20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions - Sägebandabmessung			mm 5000 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3	8200 x 41 x 1,3
Working Height - Arbeitshöhe			mm 710	710	710	710
Weight - Gewicht			Kg 1715	2200	2400	2960
Dimensions Masse	Length - Länge		mm 2700	3050	3350	3850
	Width - Breite		mm 1700	1700	1700	1700
	Height - Höhe		mm 1650	1880	2080	2600



**METAL BANDSAWS BLADES
TURKEY DISTRIBUTORS**



TUBES



Wall thickness s (mm)	Outside Diameter D (mm) Toothing Z (tpi)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 S
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6 S	4/6 S	4/6 S
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 S	4/6 S	4/6 S
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
12		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
15		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	3/4
30				4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	4/5	2/3
50							4/5	3/4	2/3	2/3
60								3/4	2/3	2/3
>100									2/3	1.5/2

SOLID MATERIAL



Carbon Steel and Bimetal Bandsaw Blades

Standart Toothing		Vario Toothing		Vario Toothing	
Cross Section	Toothing	Cross Section	Toothing	Cross Section	Toothing
bis 10 mm	14 tpi	bis 25 mm	10/14 tpi	50 - 120 mm	3/4 tpi
10 - 30 mm	10 tpi	15 - 40 mm	8/12 tpi	100 - 250 mm	2/3 tpi
30 - 50 mm	8 tpi	25 - 50 mm	6/10 tpi	150 - 400 mm	1.5/2 tpi
50 - 80 mm	6 tpi **	35 - 70 mm	5/8 tpi	350 - 600 mm	1.1/1.6 tpi
80 - 120 mm	4 tpi **	40 - 90 mm	5/6 tpi	>500 mm	0.75/1.25 tpi
120 - 200 mm	3 tpi **	50 - 120 mm	4/6 tpi***		
200 - 400 mm	2 tpi	80 - 180 mm	3/4 tpi***		
300 - 700 mm	1.25 tpi	130 - 350 mm	2/3 tpi		
>600 mm	0.75 tpi	150 - 450 mm	1.5/2 tpi		
		200 - 600 mm	1.1/1.6 tpi		
		>500 mm	0.75/1.25 tpi		

BMH 170**HYDRAULIC HACKSAWING
MACHINE****HYDRAULISCHE
BUGELSÄGEMASCHINE**

23

**TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN**

TYP - TYPE

BMH 170

Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	<input type="radio"/> Round - Rund	mm	170
		<input type="checkbox"/> Flat - Flach	mm	200 x 120
		<input type="checkbox"/> Square - Vierkant	mm	145 x 145
Cutting Capacity at Schnittbereich	45°	<input type="radio"/> Round - Rund	mm	110
		<input type="checkbox"/> Flat - Flach	mm	110 x 110
		<input type="checkbox"/> Square - Vierkant	mm	120 x 120
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	0,75
Number of Strokes - Hubzahlen			1/min	120
Sawblade Dimensions - Sägeblattabmessung			mm	350 x 30 x 1,5
Weight - Gewicht			Kg	260
Dimensions Masse	Lenght - Länge		mm	1100
	Width - Breite		mm	600
	Height - Höhe		mm	810

OPTION

- Vice Tightening Spanner Adjustable Material Stand, Saw Blade

ZUBEHÖR

- Schraubstockschlüssel, Seitengestellt, montierte Säge





BEKA-MAK



İstanbul 11. Şube Sayfa No: 2014

BANDSAWS • BANDSÄGEMASCHINEN

- The literature is not binding. Specifications can change without prior notice.
- Die Eigenschaften sind unverbindlich. Können ohne Vorhersage geändert werden.



BEKA-MAK Makine Sanayi ve Ticaret A.Ş.

İzmir Yolu 25. Km Marmara Birlik Yanı 16370 Başköy - BURSA / TÜRKİYE

Tel: +90 (224) 449 03 61 (4 Hat / Lines) • Fax: +90 (224) 449 03 60

e-mail: info@bekamak.com

www.bandsawingmachines.com • www.bandsawingmachine.com • www.bandsawing.org • www.bekabandsaw.com • www.bekamak.com • www.bekamak.com.tr