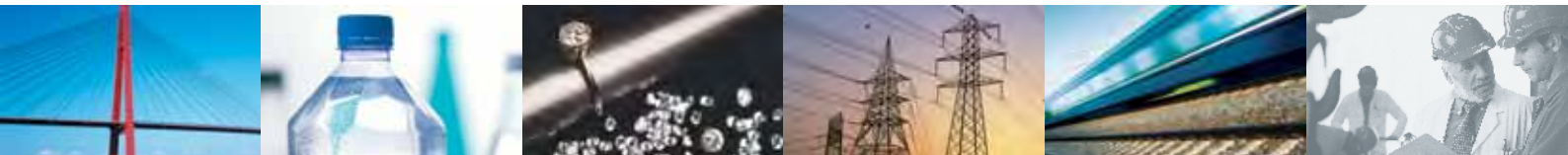


we make processes work



Branchenführende Lösungen für die unterschiedlichsten Industriebereiche.
Leading solutions for a wide range of industrial sectors.

Schenck Process Group

Ihr Partner weltweit

Your partner worldwide

one company
one vision

Mit einem weltumspannenden Netzwerk von Standorten und kompetenten Partnern steht Schenck Process für verfahrenstechnische Kompetenz und ausgereifte Messtechnik rund um das Wägen, Dosieren, Fördern, Sieben und Automatisieren sowie Luft-Filtrationsstechnik.

Sie möchten Prozessabläufe planen, Schüttgüter dosieren, Materialflüsse regeln, Warenströme erfassen, Güter verwiegen oder Transportabläufe automatisieren? Schenck Process ist Ihr Partner – auch und gerade für energiesparende und umweltfreundliche Lösungen.

With an unrivalled global network of operating companies and competent partners, the name Schenck Process is synonymous throughout the world with process expertise and well-engineered measuring technology for weighing, feeding, conveying, screening, automation and air filtration technology.

Whether you are planning processes, feeding bulk materials, controlling flows of material, recording flows of goods, weighing goods and automating transport processes – Schenck Process is your reliable partner – especially if you are looking for energy-saving and environmentally-friendly solutions.

Mitglieder der Schenck Process Group:

Members of the Schenck Process Group are:



Wir bringen Prozesse zum laufen. In jedem Industriebereich. Weltweit.
We make processes work in all areas of industry the world over.



Gewogen und dosiert wird heute in praktisch jeder Branche: Ob es darum geht, die passende Menge Gurken ins 370-Milliliter-Glas zu bringen, das optimale Aluminium für den Formel-1-Motor herzustellen, den richtigen Baustoff für eine aufwändige Brückenkonstruktion anzumischen oder Energie hocheffizient und umweltfreundlich zu erzeugen – an einer exakten Dosierung kommt kein Industriezweig vorbei.

Schenck Process ist einer der Weltmarktführer im Bereich der angewandten Mess- und Verfahrenstechnik. Unsere Mitarbeiter entwickeln weltweit innovative Lösungen, die unter anderem die Bereiche Zement und Stahl, Chemie, Kunststoffe, Nahrungsmittel und Pharma, Bergbau, Kohlekraftwerke sowie Transport und Automation abdecken. Dabei reicht die Produktbandbreite von Kleinstmengendosierern für die Pharmaindustrie mit 20 Gramm pro Stunde bis zum Waggonbeladesystem, bei dem 20.000 Tonnen Kohle in der Stunde verladen werden, von hochsensiblen Wäge- und Dosierelektroniken bis zur gigantischen 30 Tonnen schweren Siebmaschine. Aber auch hochmoderne Softwarelösungen gehören zum Angebot von Schenck Process.

Nowadays virtually every sector of industry is involved with weighing and feeding of some kind: be it putting the right amount of gherkins in a 370 millimetre glass jar, producing the optimum aluminium for a Formula 1 engine, blending the right material for a complex bridge construction or generating energy in a highly efficient and environmentally-friendly manner – no sector of industry is not involved in accurate feeding.

Schenck Process is one of the world market leaders in applied measuring and process technology. Our employees around the globe are developing innovative solutions used in the cement, steel, chemicals, plastics, food, pharmaceuticals, mining, coal-fired power plant, transport and automation sectors to name but a few. The product range stretches from feeders for small volumes used in the pharmaceutical industry processing 20 grams per hour up to wagon loading systems with a capacity of 20,000 tonnes of coal per hour, and from highly sensitive weighing and feeding electronics to huge screening machines with 30 tonnes of weight. Furthermore, Schenck Process delivers state-of-the-art software solutions.



Schenck Process TestCenter

Heavy

Zement, Gips, Sand & Kies,
Stahl und NE-Metallindustrie
Cement, Gypsum, Sand & Gravel,
Steel and NF Metals industries

Produkte, auf die Sie sich verlassen können, dank mehr als 40.000 Versuchen mit mehr als 4.000 verschiedenen Schüttgütern in unseren TestCentern.

Welcher Dosierer eignet sich optimal für welches Schüttgut? Für alle, die es ganz genau wissen wollen, bietet Schenck Process realitätsnahe Tests in unseren modernen TestCentern.

Unsere anpassungsfähigen High-Tech-Lösungen arbeiten mit extrem hoher Genauigkeit und bieten darüber hinaus auf lange Sicht Zuverlässigkeit und Konsistenz.

Schenck Process ist bereits seit vielen Jahren im Bereich alternativer Brennstoffe aktiv. Wir wissen ganz genau, welche anspruchsvollen Prozesse bei der Handhabung unterschiedlichster, nicht einheitlicher zugeführter Materialien erforderlich sind und kennen darüber hinaus die besonderen Anforderungen, die unsere Endkunden an unsere Prozesslösungen stellen.

Die Entwicklung unserer branchenführenden Lösungen unterstreichen wir einmal mehr durch die Eröffnung unseres TestCenters für alternative Brennstoffe an unserem Standort in der Tschechischen Republik.

Perfect reliability through more than 40 000 tests with more than 4000 different bulk material items at our TestCenters.

Which feeder is best for which bulk material? Schenck Process offers realistic tests in our modern TestCenters for anyone who wants a precise answer to this question.

Our adaptable high-tech solutions are extremely precise and offer long-term accuracy, reliability and consistency.

Schenck Process has been active in the field of alternative fuels for many years. We have an in-depth understanding of the high process demands of handling a large variety of irregular infeed materials and the special requirements that this places on the process solutions demanded by end users.

Our commitment to providing industry leading solutions includes the opening of our Alternative Fuels TestCenter located at Schenck Process in the Czech Republic.



MULTIDOS®
Dosierbandwaage

MULTIDOS®
Weighfeeder



Dosiersysteme für
alternative Brennstoffe
Alternative Fuel Feeding



MultiFlex
Schneckendosierwaage
MultiFlex
Screw Feeder



MULTICOR® K
Kohlenstaubdosierung
MULTICOR® K
Coal Dust Feeding



LinaClass®
Linearschwingsieb

LinaClass®
Linear Motion Screens



Förderer von TEDO
TEDO Conveyor



MoveMaster®
Trogkettenförderer und Hebewerk

MoveMaster®
En-Masse Chain Conveying & Elevating





Light

Fein- und Spezialitätenchemie,
Kunststoffe, Nahrungsmittel und Pharma
Chemicals, Food, Pharmaceuticals
and Plastics industries

Mining

Bergbau und Aufbereitungsprozesse in Minen
Mining industries



ProFlex® C
Differenzaldosierwaage

ProFlex® C
Loss-in-Weight Feeder



MULTIDOS® L
Dosierbandwaagen

MULTIDOS® L
Weighfeeder



MULTICOR® S
Coriolis Massendurchflussmessgerät

MULTICOR® S
Coriolis Mass Flow Meter



SacMaster
Big-Bag Entleerstation

SacMaster
Bulk Bag Discharge Systems



MoveMaster®
Trogkettenförderer und Hebewerk

MoveMaster®
En-Masse Chain Conveying & Elevating



Pneumatisches Förderungssysteme
Pneumatic Conveying Systems



Luffiltration
Air Filtration



LinaClass®
Bananensiebe

LinaClass®
"Banana" Screens



LinaClass®
Entwässerungssiebe

LinaClass®
De-watering Screens



MCPP, Modulare
Kohlenwaschanlage

MCPP, Modular Coal
Preparation Plants



Antriebe,
Richterregler

Directed-Force Exciters



MULTIBELT®
Bandwaagen

MULTIBELT®
Belt Weighers



FulFiller® W
Zug-/Waggonbeladung

FulFiller® W
Train and Wagon Loading



Siebbeläge

Screening Media



Power

Kohlekraftwerke und verwandte Industriezweige
Coal-Fired Power Plants and associated industries

Transport Automation

Transportprozesse über Straße, Schiene und Häfen
Transport automation processes over road,
rail and port



MULTIDOS® HPG
Dosierbandwaage

MULTIDOS® HPG
Weighfeeder



IntraBulk®
Schüttgut Annahmestation

IntraBulk®
Bulk Reception Unit



MultiFlex
Schneckendosierwaage

MultiFlex
Screw Feeder



IDMS Durchblas Messerschleuse
IDMS blow-through rotary valve



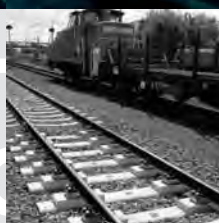
Flachschieber und Ventile
Slide Gates and Valves



Flugaschetransport
Fly Ash Handling



ModuPower™
Elektrofilter
ModuPower™
Power Supply and Control for ESP



MULTIRAIL® LegalWeight
dynamische, eichfähige Gleiswaage

MULTIRAIL® LegalWeight
dynamic, legal-for-trade
railweighing system



MULTIRAIL® BogieLoad
Drehgestelldruckmessstand

MULTIRAIL® BogieLoad
Measuring Station



MULTIRAIL® WheelScan
Diagnosesystem

MULTIRAIL® WheelScan
Diagnostic System



LOGiQ®
Versandautomation /
Straßenfahrzeugwaagen

LOGiQ®
Loading Automation Systems /
Truck Scales



Kranwaagen
Crane scales



Schwerlastwägetechnik
Heavy duty weighing
technology



FulFiller® W
Zug-/Waggonbeladung
FulFiller® W
Train and Wagon Loading

Process
Advanced
Service
System


PASS

Components

Komponenten und Standardprodukte

PASS

Service für Ihre Anwendungen –
Individuell. Zuverlässig. Kompetent.
Service for your applications –
Individual, reliable, competent.



MULTIBELT®
Bandwaagen

MULTIBELT®
Belt Weighers

 (optional)

Behälterwaagen

Bin Weighers

 (optional)

Straßenfahrzeugwaage

Truck Scales

 (optional)

Wägesensoren
Wägezellen, -lager, Messaugen

Weighing Sensors
Load Cell / Mounts, Measuring Eyes

 (optional)

Wägeelektroniken
INTECONT®

Weighing Electronics
INTECONT®

 (optional)

Wägeelektroniken
DISOMAT®

Weighing Electronics
DISOMAT®

 (optional)

Wägeelektronik
DISOBOX® Plus

Weighing Electronics
DISOBOX® Plus

 (optional)

Qualität und Zuverlässigkeit sind das Fundament unserer Unternehmensphilosophie. Deshalb ist für uns ein umfangreiches Service-Konzept selbstverständlich – von der strengen Qualitätskontrolle über die Montage und Inbetriebnahme bis hin zur lückenlosen Betreuung über die gesamte Produktlebensdauer. Mit über 30 Service-Stationen und über 180 Service-Spezialisten sind wir jederzeit für Sie da. Wo immer Sie sind. Weltweit, kundennah, umfassend.

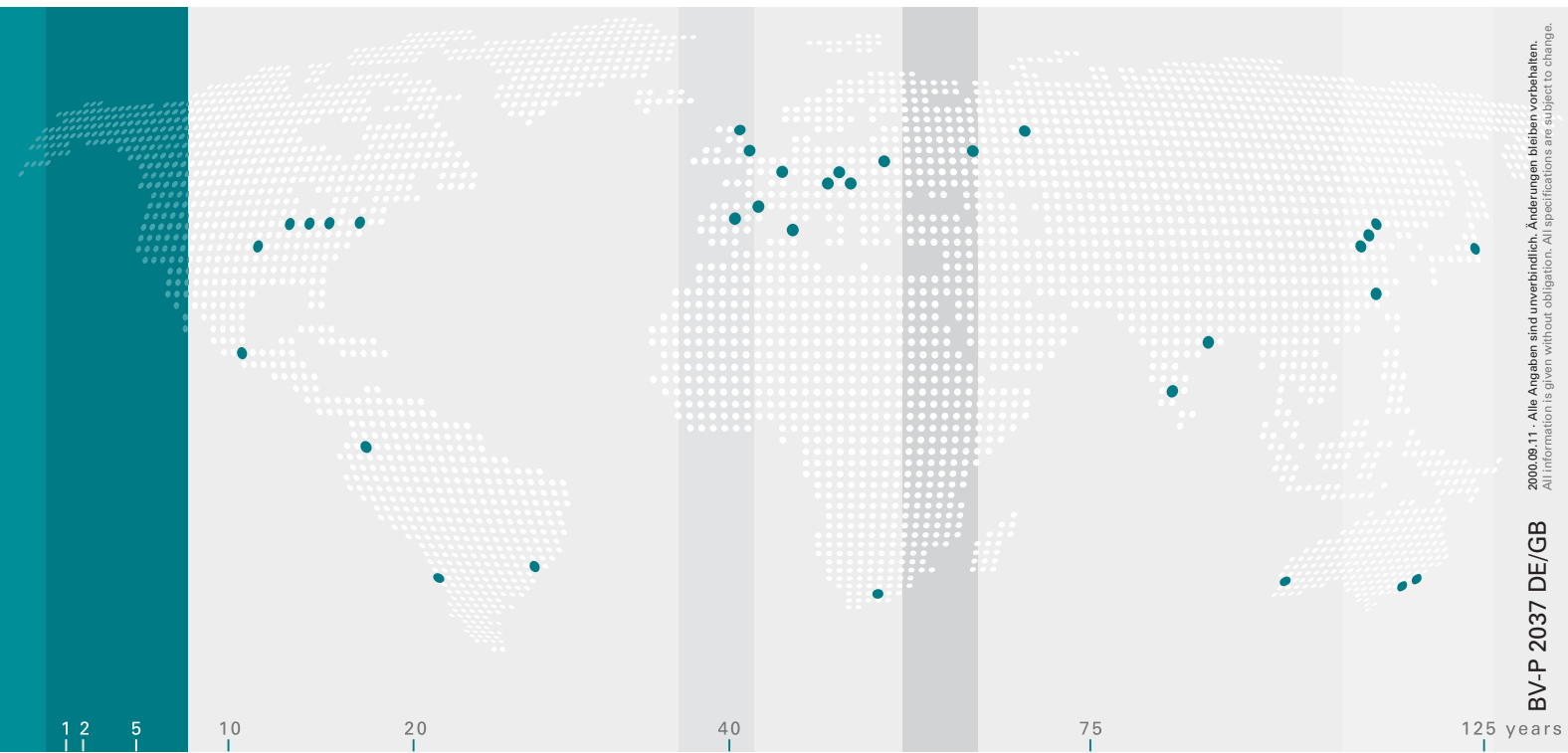
Sie suchen passgenaue und individuelle Service-Lösungen? Dann liegen Sie mit unserem Process Advanced Service System, dem modular aufgebauten Service-System PASS genau richtig.

- ❖ Optimierung der Anlagenverfügbarkeit
- ❖ Kalkulierbare Kosten
- ❖ Minimierung der Stillstandzeiten
- ❖ Verlängerung der Lebensdauer

Quality and reliability are the cornerstones of our company's philosophy. That is why we consider a comprehensive service concept simply par for the course, from strict quality control, installation and commissioning through to seamless support across the entire product life cycle. With over 30 service stations and over 180 service specialists, you can count on us to be there whenever – and wherever – you need us. It doesn't matter where you are, our specialists are there to advise and assist with the best in worldwide, personal, comprehensive service.

Are you looking for individual, perfect-fit service solutions? Then our Process Advanced Service System the modular service system PASS is the ticket.

- ❖ Optimisation of installation availability
- ❖ Calculable costs
- ❖ Downtime minimisation
- ❖ Extended service life



2000.09.11 - Alle Angaben sind unverbindlich. Änderungen bleiben vorbehalten.
All information is given without obligation. All specifications are subject to change.

BV-P 2037 DE/GB