

**WHEN THE SOLUTION IS
SOMETHING DIFFERENT**

**QUANDO LA SOLUZIONE E'
QUALCOSA DI DIVERSO**

PROTEC PACK MOVER CS

**Sheets counted and picked from the pile.
Barcode scanning - security counting.**

**Fogli contati e prelevati dalla pila
Rilevamento codice a barre - conteggio di sicurezza.**

For Paper,
Cardboard,
Plastics



Per Carta
Cartone e
Plastica.

PACK MOVER line allows sheets counting directly from the pile eliminating the load /unload problem typical of traditional counters. The input pile is automatically aligned to the counting head.

It is the latest evolution of PROTEC line, physically counting the sheets one by one with the versatility, precision and reliability of DUAL SYSTEM technology.

All PACK MOVERS count directly from the pile and pick the counted pack to lay it on a conveyor.

They may automatically feed the following in line steps: cutting, binding and packaging.

Or they can perform additional tasks, such as optical verifications, insertion of front and back cover, saddle stitching, and film wrapping.

It is the ideal solution for those needing to count and batch big quantities of sheets to be finished and packaged.

PACK MOVER CS is the machine of PACK MOVER line that counts the sheets, picks the counted pack and then inspects the upper sheet by optical sensors to provide security counting. On delivery, the packs are laid on a pile alternately staggering them to facilitate pick up.

La linea **PACK MOVER** permette di contare i fogli direttamente da bancale eliminando il problema del carico / scarico manuale, tipico dei contafoogli con piano d'appoggio. Il bancale in ingresso, viene automaticamente allineato alla testa di conteggio.

Ultima evoluzione della linea PROTEC che conta fisicamente i fogli uno ad uno con la versatilità, precisione, affidabilità della tecnologia contafoogli DUAL SYSTEM.

Tutti i PACK MOVER contano dalla pila e prelevano il pacco contato per disporlo su un nastro trasportatore. Possono poi alimentare automaticamente le fasi di taglio, rilegatura ed impacchettamento.

Oppure possono effettuare altre operazioni, come verifiche sui fogli, inserimento di sottopacco e copertina, punzonatura e avvolgimento nel cellophane.

E' la soluzione ideale per chi ha l'esigenza di contare e suddividere grossi volumi di fogli da sottoporre ad operazioni di finishing o impacchettamento.

PACK MOVER CS è l'applicazione della linea PACK MOVER che conta i fogli e preleva il pacco contato per poi verificare il foglio in cima tramite sensori ottici. All'uscita i pacchi sono scaricati su una pila con sfalsamento alternato per facilitarne il prelievo.

How does PACK MOVER work.

- The sheets pile, placed on a pallet, is loaded on the PACK MOVER CS elevator.
- The Pile Straightener System at entry automatically jogs the pile aligning it to the counting head.
- The counting head counts the programmed sheets quantity and a pneumatic clip system picks the counted pack and lays it on a conveyor belt.
- Optical barcode scanners perform programmed verification on the front sheet for a security check.
- Having passed the verifications, the pack is placed on the output pile alternately staggered to facilitate pick up.
- In the meantime, the counting head has already begun counting a new pack.

Come funziona il PACK MOVER CS.

- La pila di fogli, posta su di un pallet, viene caricata sul sollevatore del PACK MOVER CS.
- Il sistema Drizza Pila in ingresso, pareggia automaticamente la pila e la allinea alla testa di conteggio.
- La testa di conteggio conta il numero programmato di fogli, un sistema di pinze pneumatiche lo preleva e lo deposita su un nastro trasportatore.
- Sensori ottici di codice a barre, eseguono verifiche programmate sul primo foglio del pacco per un controllo di sicurezza.
- Se passa le verifiche, il pacco viene spostato su una pile in uscita sfalsato alternativamente per facilitarne l'individuazione.
- Nel frattempo, il manipolatore ha già cominciato il conteggio di un nuovo pacco.



Functions and characteristics	PACK MOVER CS	Funzioni e caratteristiche
• Substance range*	80 / 500 GSM	• Spessore fogli*
• Sheets pile height (pallet 110mm included)	max 1.200mm	• Altezza pila fogli (compreso bancale 110mm)
• Pack height	max 45mm	• Altezza pacco
• Count precision (with bar code sensor)*	100%	• Precisione di conteggio (con sensori di codici a barre)*
• Maximum sheet count speed *	1.000/min	• Masima velocità di conteggio fogli *
• Maximum pack division speed (in cycles, depending on format and no. sheets/pack)	15/min	• Massima velocità suddivisione pacchi (in cicli, dipende dal formato e dal numero di fogli/pacco)
Sheets size	max 500 x 700 mm	Dimensione fogli
• Count cycle : Automatic	X	•Funzioni: Automatico
• Pack No. and total sheet No. counting/prog.	X	• Conteggio e prog. numero risme e totale fogli
• Pre-stacking station	X	• Stazione di preimpilamento
• Port for printer, PC, or 2nd panel	Optional	• Porta stampante, PC o 2° pannello touch screen
• Dimensions (cm) / weight (Kg)	300 x 210 x h.170 / 3.000	• Ingombri esterni (mm) / peso (Kg)
• Power supply	380VAC, 50/60Hz, 15A	• Alimentazione

*Technical specifications regarding sheet thickness, pile, and counting precision may vary. Upon request we can supply with further data.

* Le specifiche tecniche sullo spessore dei fogli, pila, la precisione di conteggio e la suddivisione, possono variare, a richiesta possiamo fornire dati aggiornati.

Web site: www.bmatic.it

- Updated information and news.
- Technical data, manuals and possible applications.
- Technical and sales support ... and much more.

Dealer area

Sito internet: www.bmatic.it

- Informazioni aggiornate e novità.
- Disegni, manuali ed esempi di applicazioni
- Supporto tecnico, commerciale ...e tanto altro.

B.MATIC

VIA DEI TIGLI N° 10 - 40011 ANZOLA EMILIA - BOLOGNA - ITALY
 TEL.: +39-051-739700 • FAX: +39-051-739761 • INTERNET: <http://www.bmatic.it> • E-Mail: info@bmatic.it