

KM 500 & KM 550 Technische Gegevens
KM 500 & KM 550 Données Techniques

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V / 3 x 220 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar
Gewicht KM 500 / KM 550	Poids KM 500 / KM 550	444 kg / 484 kg
Afmetingen KM 500 / KM 550	Dimensions KM 500 / KM 550	1910 x 1000 x 1190 mm
Kantenverlijmer		
Totaal vermogen	Puissance totale installée	2,5 Kw
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 40 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min
Uitrusting		
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frekwentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard 0,2 KW
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard 0,27 KW
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Schraapunit	Groupe de raclage	KM-550

KM 500 & KM 550 Technische Daten
KM 500 & KM 550 Technical Data

Spannung	Tension	400 V / 3 x 220 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar
Gewicht KM 500 / KM 550	Weight KM 500 / KM 550	444 kg / 484 kg
Aussenmasse KM 500 / KM 550	Dimensions KM 500 / KM 550	1910 x 1000 x 1190 mm
Automatische Kantenanleimmaschine		
Elektrischer Anschluss	Total electrical output	2,5 Kw
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 40 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min
Ausstattung		
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard 0,2 KW
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard 0,27 KW
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Leimziehklagenaggregat	Scraping unit	KM-550

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
Modifications possible without previous advise.

Robland
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel.: +32 50 458 925
Fax: +32 50 458 927
www.robland.com

facebook Follow us on facebook
www.facebook.com/Roblandmachines

Printed in Belgium
Designed by Enthoven_47_V1213

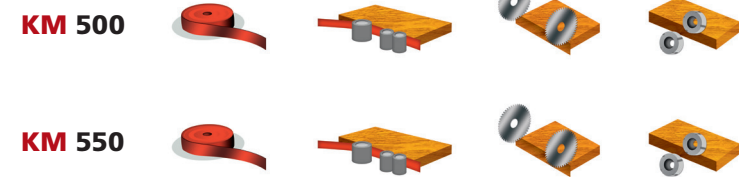
Dealer _____

Nederlands
Français
Deutsch
English

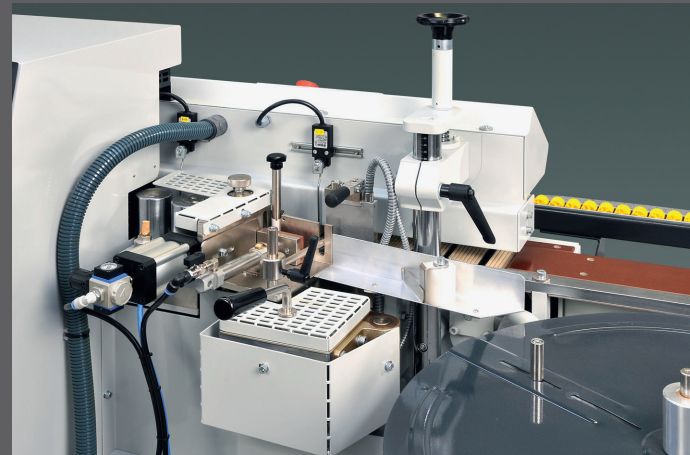
KM 500
KM 550



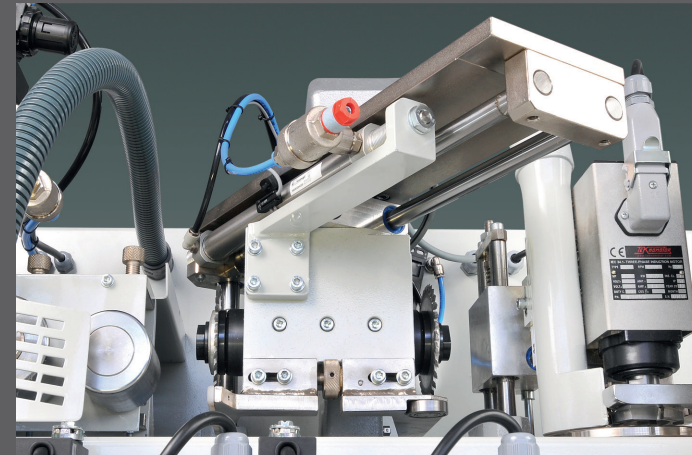
KM 500 / KM 550



OPTIE / OPTION
 Manuele hoekafronder voor PVC kantenmateriaal
 Affleureuse manuelle des joints pour PVC
 Corner rounding machine for PVC
 Manuele Eckenfräsemaschine für PVC



- Lijmbak, lijmbopbrengrol en aandrukzone (2 rollen)
 - Hoofdaandrukrol is aangedreven
 - Pneumatisch afkappen van de rol
 - Invoer van strips tot 2 mm
- Bac à colle, alimentation de la colle et zone de pression (2 rouleaux)
 - Premier rouleau - presseur est entraîné
 - Pré-coupe des chants par vérin pneumatique
 - Alimentation pour les chants pré-coupés jusqu'au 2 mm d'épaisseur
- Glue pot, apply of the glue, pressure zone (2 rollers)
 - First roller is driven
 - Pneumatical cut off from the coil
 - Infeed of strips up to 2 mm
- Verleimaggregat, Druckzone (2 rollen)
 - 1^o Andrückwalz Getrieben
 - Rollenkappung
 - Steifen bis 2 mm

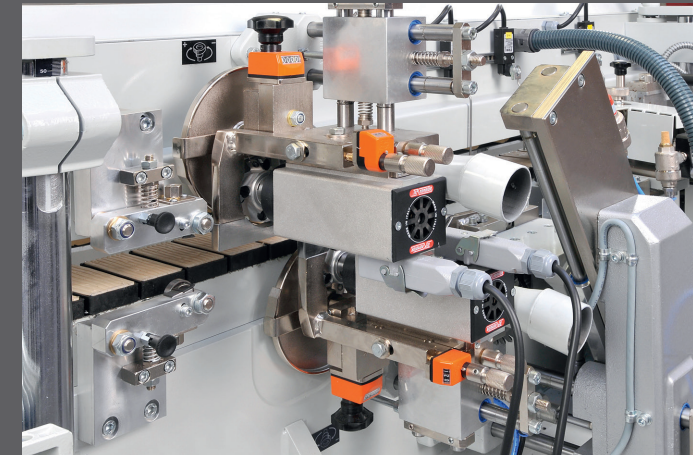


Op lengte zagen d.m.v. zaaggroep die zich diagonaal beweegt.
 Hoog frequentie motor met 2 zaagbladen

Groupe de coupe en bout. Un moteur de haute frequence avec un jeu de lames

End trim unit. One high frequency motor with 2 sawblades

Kappaggregat mit hoch Frequenz motor und 2 Sägeblatten



Fijn frezen boven en onder d/m.v. hoogfrequentiemotoren.
 Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfreesen (chanfrein en radius 2 mm)

Groupe d'affleurance, deux moteurs de haute frequence avec des fraises combinées. (Chanfrein et affleurance rayon 2 mm). Pour une finition parfait, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

Multifunctional trimming unit with high frequency motors. (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen un radius). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.



Lijmschraper groep (enkel bij KM550)

Group de raclage de colle (sur la KM550)

Glue scraping unit (on the KM550)

Leimziehklängenaggregat (auf die KM550)