

| | | |
|--|---|------------------------------|
| KM 585 Technische Gegevens | KM 585 Données Techniques | |
| Voedingsspanning | Tension d'alimentation | 3 x 400 V / 3 x 220 V |
| Persluchtdruk | Pression pneumatique | 6 bar |
| Gewicht KM 585 | Poids KM 585 | 600 kg |
| Afmetingen KM 585 | Dimensions KM 585 | 2920 x 1000 x 1190 mm |
| Kantenverlijmer | Plaqueuse de chants | |
| Totaal vermogen | Puissance totale installée | 2,5 Kw |
| Min / Max dikte paneel | Min/Max épaisseur du panneau | 8 - 40 mm |
| Min / Max dikte kantenband | Min/Max épaisseur des chants | 0,4 - 2 mm |
| Minimum lengte paneel | Longueur minimum du panneau | 120 mm |
| Minimum breedte paneel | Largeur minimum du panneau | 75 mm |
| Toerental freesmotor, zaagmotor | Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie | 12000 rpm |
| Doorvoersnelheid | Vitesse d'avance | 5,5 m / min |
| Uitrusting | Équipement | |
| Voorfreesunit met diamantfrezes | Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant | standaard / standard (30 mm) |
| Lijmbak met teflon bekleding | Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon | standaard / standard |
| Automatische toevoer kanten op rollen | Alimentation automatique pour les chants en rouleaux | standaard / standard |
| Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen) | Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux) | standaard / standard |
| Zaaggroep met 1 hoog frekwentie motor en 2 zaagbladen | Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies | standaard / standard 0,2 KW |
| Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren | Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence | standaard / standard 0,27 KW |
| Regeling met mechanische tellers | Régulateurs de position numériques | standaard / standard |
| Automatische hoekafronding | Affleureuse automatique pour des joints | standaard / standard |
| Schraapunit | Groupe de raclage | standaard / standard |
| KM 585 Technische Daten | KM 585 Technical Data | |
| Spannung | Tension | 3 x 400 V / 3 x 220 V |
| Drukluftanschluss | Air pressure required | 6 bar |
| Gewicht KM 585 | Weight KM 585 | 600 kg |
| Aussenmasse KM 585 | Dimensions KM 585 | 2920 x 1000 x 1190 mm |
| Automatische Kantenanleimmaschine | Automatic edgebander | |
| Elektrischer Anschluss | Total electrical output | 2,5 Kw |
| Min / Max Werkstückdicke | Min / Max thickness of panel | 8 - 40 mm |
| Min / Max Kantendicke | Min / Max thickness edgebanding | 0,4 - 2 mm |
| Min. Werkstücklänge | Minimum panel length | 120 mm |
| Min. Werkstückbreite | Minimum panel width | 75 mm |
| Werkzeugdrehzahl Fräsmotor, Sägemotor | Tool speed spindle motor, sawmotor | 12000 rpm |
| Vorschubgeschwindigkeit | Through feed speed | 5,5 m / min |
| Austattung | Equipment | |
| Fügefärsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen | Pre-milling station with diamond cutters | standard (30 mm) |
| Leimbecken mit teflonbeschichtung | Hotmelt glue tank with teflon coating | standard |
| Automatischer Vorschub für Rollen | Automatic feeding & roll material | standard |
| Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf | First pressure roller motorized + additional roller | standard |
| Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor | End trim unit, one high frequency motor with 2 saws | standard 0,2 KW |
| Bündigfräsaggregat oben und unten | Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency | standard 0,27 KW |
| Mechanische Digitalanzeige | Numerical indicators for adjustments | standard |
| Automatisch Abrundaggregat | Automatic corner rounding | standard |
| Leimziehklingenaggregat | Scraping unit | standard |