

Approval of Material Manufacturers *Zulassung von Werkstoffherstellern*



This is to certify that the works of
Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma

BRÜCK GMBH ENSHEIM SAARBRÜCKEN, DEUTSCHLAND

has been subjected to an approval test in accordance with the Society's Rules with satisfactory results and is approved for the manufacture of the following products:

einer Zulassungsprüfung nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd unterzogen wurde und für die Herstellung folgender Erzeugnisse zugelassen ist:

**Schmiedestücke für den Maschinen- und Schiffbau
gemäß den GL-Vorschriften für Metallische Werkstoffe,
Kapitel 2, Abschnitt 3.B**

**Schmiedestücke für Kessel, Behälter, Apparate und Rohrleitungen
gemäß den GL-Vorschriften für Metallische Werkstoffe,
Kapitel 2, Abschnitt 3.E**

**Schmiedestücke aus kaltzähem Stählen
gemäß den GL-Vorschriften für Metallische Werkstoffe,
Kapitel 2, Abschnitt 3.F**

This approval is granted provided that all products intended to be used for the construction of ships or installations classed with Germanischer Lloyd comply in every respect with the Society's Rules and Requirements.

Die Zulassung erfolgt unter der Voraussetzung, dass alle Erzeugnisse, die zum Bau von Schiffen und Anlagen mit Klasse des Germanischen Lloyd bestimmt sind, die Vorschriften des Germanischen Lloyd in jeder Hinsicht erfüllen.

Certificate of approval No.
Zulassungsbescheinigung Nr.

WZ 508 HH 7

This Certificate is valid until:
Diese Bescheinigung ist gültig bis:

2017-04-30

Part of the approval is our letter of approval ref. no. 023892-14 of 2014-03-13.
Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsanschreiben, Tgb.-Nr. 023892-14 vom 2014-03-13.

Hamburg, 2014-03-13

Germanischer Lloyd

Marcus von Busch

Oliver Krömer

Tgb.-Nr.: 023892-14

Hersteller: Brück GmbH Ensheim



Liste 3: Schmiedestücke

Werkstoffgüte	Schlüssel	Lieferzustand (1)	max. Dicke, mm	max. Gewicht	Bemerkungen
C- & C-Mn Steels	FF	N, N+T, Q+T		50000 kg	
Alloy Steels	FF	Q+T		50000 kg	
Stainless Steels	FF	S+Q		50000 kg	

Schlüssel: FA Faserflussschmieden FF Freiformschmieden GE Gesenkschmieden HZ Halbzeug ST Stabstahl

Liste 9: Verbindungselemente und Fittings

Werkstoffgüte	Schlüssel	Lieferzustand (1)	max. Dicke, mm	max. Gewicht	max. Durchmesser, mm	Bemerkungen
C- & C-Mn Steels	NR, FL	N, N+T, Q+T		35000 kg	6400	
Alloy Steels	NR, FL	Q+T		35000 kg	6400	
Stainless Steels	NR, FL	S+Q		35000 kg	6400	

Schlüssel: FL Flansche FT Fittinge NR Nahtlose Ringe RF Rohrformstücke VB Verbindungselemente

(1):

AC, AF, AR = Guss-, Schmiede-, Walzzustand
 CR = normalisierend gewalzt
 F = ferritisierend gegläht
 HF = warmgeformt
 N = normalgeglüht

N+T = normalgeglüht + angelassen
 Q+T = abgeschreckt + angelassen
 SH = randschichtgehärtet
 S+Q = lösungsgeglüht + abgeschreckt
 TM = thermomechanisch gewalzt

(2):

CC = Strangguss
 IC = Blockguss