



MAINTTECHWORLD.IT

info@maintechworld.it



AIR COMPRESSED DRYER

**Main
Tech**
PLASTICS ENGINEERING

Dew-Point -25° ÷ +40°C Air flow 5-20 m³/h

Dryer DC series projected for the dehumidification of hygroscopic materials with an elevated output and a low energy consumption. It uses dry compressed air of net (Dew-Point average value of -25 °C) that opportunely filtered and heated, it is introduced in the incorporated hopper of dehumidification. Endowed with exchange valves, pressure switches for the constant pressure check in line of the compressed air and with heating resistance made of armoured stainless steel.

The microprocessor electronic control checks constantly the planned set-point of air temperature of dehumidification and besides it can check a Venturi loader for the automatic material loading

Principal characteristics:

- Coalescence Filter for the inlet air filtration;
 - Insulated stainless steel heating booster;
 - Armoured stainless steel resistance;
 - Pressure switch for the compressed air in line control;
 - Safety against the resistance sovratemperature for the resistance protection ;
 - Manual regulation of the air flow;
 - Material antistress control;
 - Microprocessor electronic control ;
 - Electric panel with voltage 230 V 10%/1Ph/50-60 Hz.
- Outlet Air Filter
-Manual sliding gate for the material unloading;



Dew-Point -25° ÷ +40°C

Portata d'aria 5 ÷ 20 m³/h

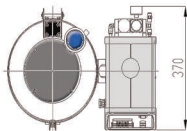
Deumidificatore serie DC progettato per la deumidificazione di materiali igroscopici con un rendimento elevato ed un basso consumo d'energia. Utilizza l'aria compressa secca di rete (valore medio di Dew-Point di -25/+40 °C) che opportunamente filtrata e riscaldata, viene immessa nella tramoglia incorporata di deumidificazione.

Dotato di valvole di scambio, di pressostati per il controllo costante della pressione in linea dell'aria compressa, di resistenza di riscaldamento in acciaio inox corazzata. Il controllo elettronico a microprocessore controlla costantemente il set-point impostato della temperatura aria di deumidificazione ed inoltre può pilotare un caricatore venturi per il caricamento automatico del materiale. Caratteristiche principali:

- Filtro a coalescenza per il filtraggio aria in ingresso;
- camera di riscaldamento in acciaio inox coibentata;
- resistenza corazzata in acciaio inox;
- prestatato per il controllo della pressione aria compressa in linea;
- sicurezza contro le sovratemperature a protezione della resistenza;
- regolazione manuale della portata aria; controllo antistress materiale;
- controllo elettronico a microprocessore;
- pannello elettrico con voltaggio 230 V ± 10%/1Ph/50-60 Hz.

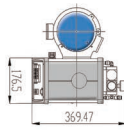
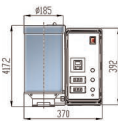
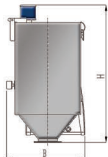
serando manuale per scarico materiale;

Filtro uscita aria .



DC 10-55

DC 5



Dati tecnici / Technical data	DC5	DC10	DC20	DC35	DC55	DC80
Tensione / Voltage	V/-Hz		230V / 50-60Hz			
Portata aria / Air flow	m ³ /h	0,5-10	0,5-20	0,5-20	0,5-30	0,5-30
Potenza riscaldamento / Heating power	kW	0,4	0,8	0,8	0,8	1,2
Temperatura max processo / Max process temperature	C°	180	180	180	180	180
Consumo medio a 80°C / Average consumption 80°C	kWh	0,021-0,107	0,052-0,173	0,052-0,173	0,101-0,294	0,114-0,382
Aria compressa / Compressed air / Air compresses	bar	8	8	8	8	8
Capacità tramogge / Hopper capacity	dm ³	5	10	20	35	55
Dimensioni / Dimensions	A mm		512	512	629	629
	B mm		370	370	556	556
	H mm		526	700	675	895
Rumorosità / Noise level	dB(A)	<70	<70	<70	<70	<70
Peso / Unit weight	kg	15	28	33	50	70

Main Tech srl
Via Arno 53/1 30030 Mellaredo di Pianiga(VE) ITALY
Tel.+390415190537 fax +39 0415171321
info@maintechworld.it www.maintechworld.it

**Main
Tech**
PLASTICS ENGINEERING